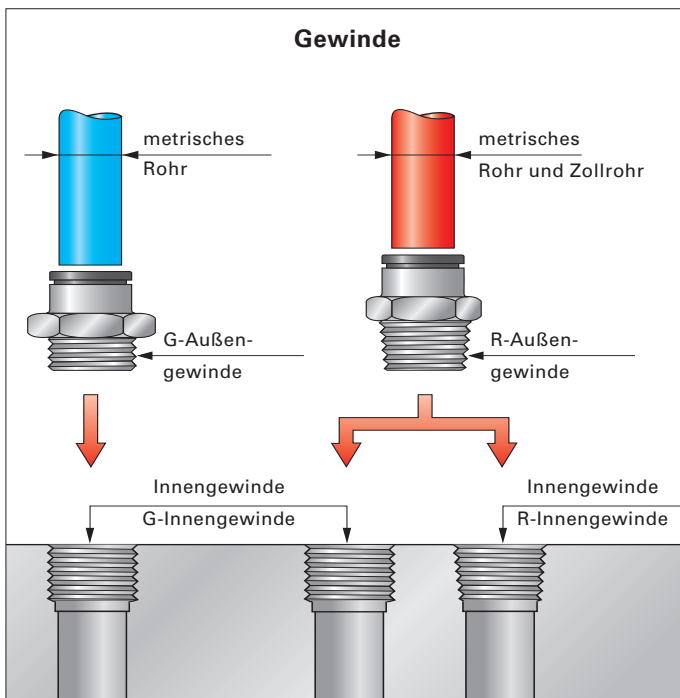


# Technische Grundlagen

## Anschlussgewinde

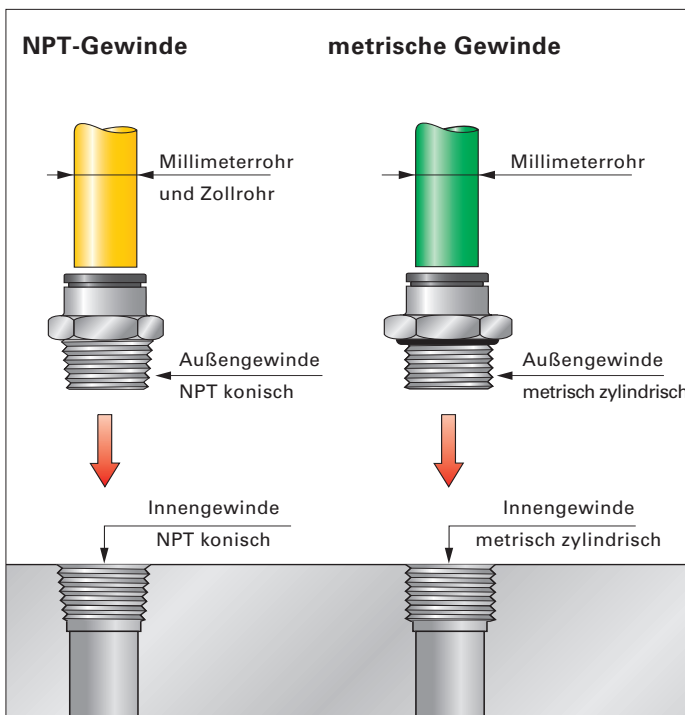


### BSP-Anschlussgewinde (Britischer Standard für Rohrgewinde)

- G-Gewinde (zylindrisch) : G-Außengewinde werden in G-Innengewinde eingeschraubt. Die Dichtigkeit wird durch einen gekammerten O-Ring gewährleistet.
- R-Gewinde (konisch) : R-Außengewinde werden in R- oder G-Innengewinde eingeschraubt. Die Dichtigkeit wird durch das vorteflonisierte Gewinde gewährleistet.

### Gewindenenngrößen

- **zylindrisch** : G + Nenngröße gemäß Norm ISO 228-1  
Beispiel : zylindrisches Gewinde 1/8" → **G1/8**
- **konisch** : R + Nenngröße gemäß Norm ISO 7-1  
Beispiel : konisches Gewinde 1/8" → **R1/8**
- **Innengewinde** :  
zylindrisch : G + Nenngröße  
konisch : R + Nenngröße



### Metrische Gewinde

Diese Gewinde sind mit zylindrischen Gewinden vergleichbar. Sie werden in metrisch zylindrische Gewinde montiert. Die Dichtigkeit wird durch einen gekammerten O-Ring gewährleistet.

### Gewindenenngrößen

- M + Durchmesser x Steigung in mm gemäß ISO 68-1 und 965-1 Beispiel : **M7x1**

### NPT-Gewinde (National Pipe Thread)

Es handelt sich hierbei um amerikanische Gewinde, die mit den konischen Gewinden vergleichbar sind. Sie werden in gleiche Innengewinde montiert. Die Dichtigkeit wird durch vorteflonisiertes Gewinde gewährleistet.

Legris Verschraubungen können für jeden Einbau bei Einhaltung folgender internationaler Normen eingesetzt werden : DIN 3852 (1,2,3), NF E49051, NF E48051, JIS B202/JIS B203.